НВК “ЗНЗ І-ІІІ ступенів №19-ДНЗ “Лісова казка”

Н А К А З

від 25 травня 2016 року № 145

Про підсумки роботи

 з обдарованими та здібними

учнями закладу в 2015-2016 навчальному році

 Одним із пріоритетних напрямків у системі роботи закладу є виявлення, навчання обдарованих та здібних учнів. З метою розвитку інтелектуального та творчого потенціалу школярів адміністрація закладу запланувала на 2015-2016 навчальний рік здійснення таких заходів:

- продовжити роботу над проектом «Обдарованість»;

- переглянути та поновити банк даних «Здібності та нахили учнів закладу»;

- провести шкільний етап предметних олімпіад з базових дисциплін;

- сприяти в підготовці та участі учнів закладу в міських, обласних, Всеукраїнських предметних олімпіадах;

- забезпечити роботу шкільного товариства «Сузір’я – 19»;

- забезпечити роботу гуртків та факультативів за бажанням учнів;

- забезпечити умови для художньої самодіяльності;

- проводити шкільні конкурси та виставки творчих робіт учнів закладу, спрямовані на виявлення та самореалізацію обдарованих дітей;

- брати участь у міських, обласних конкурсах та виставках творчих робіт;

- провести шкільні конкурси «Обдарованість року», «Учень року», «Класний колектив року»;

- постійно інформувати про всі досягнення учнів закладу.

 Робота педагогічного колективу, спрямована на виявлення та підтримку талановитої молоді, створення умов, необхідних для розвитку індивідуальності та неординарних здібностей учнів, має свої позитивні результати.

 З метою стимулювання активної творчої праці учнів та вчителів закладу в процесі навчання, громадсько-організаційній, культурно-мистецькій, спортивній діяльності,

Наказую:

1.Усім учителям закладу продовжувати роботу по виявленню та розвитку творчого потенціалу та здібностей учнів.

2.Заступникам директора з навчально-виховної роботи Баєвській А.А., Ткаченко С.В., Онищенко М.Л. контролювати роботу вчителів закладу з обдарованими дітьми, практикувати виступи про досвід роботи найрезультативніших з них на засіданнях педагогічної ради, семінарах, тренінгах.

3.Заступнику директора з виховної роботи Ткаченко С.В. рекомендувати й надалі залучати талановиту молодь закладу до участі в різноманітних конкурсах, змаганнях, турнірах; контролювати роботу позакласних гуртків, секцій.

4.Відзначити призерів олімпіад, конкурсів, турнірів:

1)За високі досягнення в навчанні, за зайняті призові місця в міських та обласних предметних олімпіадах з англійської мови, інформаційних технологій, правознавства, за активну громадську позицію **у шкільному конкурсі «Обдарованість року» у номінації «Інтелектуал року» нагороджується Грищенко Богдан, учень 9-А класу.**

2) За активну участь у шкільних та міських виховних заходах, за високу акторську майстерність **у шкільному конкурсі «Обдарованість року»**  **у номінації «Талант року» нагороджуються Зекова Дар’я (11-А клас) та Тертишний Валентин (10-А клас).**

3)За підсумками загальношкільного конкурсу **«Учень року»** нагородити :

**Диплом І ступеня**

**Стеблина Дмитро, учень 7-Б класу**

**-** за зайняте ІІ місце ІІ місце в міській та обласній олімпіаді з математики,

- за зайняте І місце в міській олімпіаді з фізики,

- переможець Всеукраїнського фізичного конкурсу «Левеня» («відмінний результат») та Всеукраїнського математичного конкурсу «Кенгуру» («відмінний результат»)

**Диплом І ступеня**

**Фоменко Таміла, учениця 3-А класу**

- за високі досягнення в навчанні,

- за зайняте ІІ місце в міському етапі ХVІ Міжнародного конкурсу з української мови імені Петра Яцика

**Диплом ІІ ступеня**

**Колосюк Єлизавета, учениця 10-А класу**

- за зайняте ІІІ місце в міській олімпіаді з географії, історії, біології, математики, української мови та літератури

**Диплом ІІ ступеня**

**Порхун Валерія, учениця 4-Б клас**

**-** за зайняте І місце в міському конкурсі науково-дослідницьких робіт з природознавства

 **Гавришевський Ігор, учень 4-А класу**

-за зайняте І місце в міській олімпіаді з природознавства

**Диплом ІІІ ступеня**

**Баркарь Олександр, учня 9-Б класу**

**-** за зайняте ІІ місце у ІІ та ІІІ етапах Всеукраїнського конкурсу учнівської творчості, присвяченого Тарасу Шевченку.

**-**  за зайняте ІІ місце в міській олімпіаді з фізики;

- за зайняте ІІІ м. в міській олімпіаді з хімії та географії

**Диплом ІІІ ступеня**

**Рудика Валерій, учень 4-А класу**

**-** за зайняте І місце в міському конкурсі пошуково-дослідницьких робіт з природознавства

- за зайняте ІІІ місце в міському етапі ХVІ Міжнародного конкурсу з української мови імені Петра Яцика

**Крученков Марк, учень 4-Б класу**

- за зайняте ІІІ місце в міській олімпіаді з природознавства

4)За підсумками загальношкільного конкурсу **«Класний колектив року -2016»** нагородити Дипломом та подарунком

* учнів 5 – А класу, класний керівник Дробот С.С.
* учнів 3-Б класу, класний керівник Онищенко М.Л.

5)Нагородити учнівські колективи закладу за участь у конкурсі «Шкільна бібліотека»

- у номінації «Збір макулатури» І місце **4-Б клас** (класний керівник Гальянова М. І.)

- у номінації «Книжкова лікарня» І місце **6-Б клас** (класний керівник Луценко Я. В.)

- у номінації «Збереження підручників» І місце **3-Б клас** (класний керівник Онищенко М. Л.) та 6-А клас (класний керівник Луценко Я. В.)

6)Нагородити Дипломами призерів ІІ та ІІІ етапів Всеукраїнських предметних олімпіадах таких учнів:

**1. Климук Ірину, ученицю 7-Б класу**

- за зайняте ІІІ місце в міському етапі Всеукраїнської олімпіади з української мови та літератури

2. **Самофин Вікторію, ученицю 7-Б класу**

- за зайняте ІІІ місце в міському етапі Всеукраїнської олімпіади з української мови та літератури

**3. Бібікову Аліну, ученицю 8-Б класу**

**-** за зайняте ІІІ місце в міському етапі Всеукраїнської олімпіади з біології

**4. Ріжка Євгена, учня 8-Б класу**

**-** за зайняте ІІІ місце в міському етапі Всеукраїнської олімпіади з біології

**5. Швайко Ольгу, ученицю 10-А класу**

**-** за зайняте ІІІ місце в міському етапі Всеукраїнської олімпіади з біології та хімії

**6. Щекань Анну, ученицю 11-А класу**

- за зайняте І місце в міському етапі Всеукраїнської олімпіади з російської мови та літератури

-- за зайняте ІІ місце в міському етапі Всеукраїнської олімпіади з історії

- за зайняте ІІІ місце в міському етапі Всеукраїнської олімпіади з англійської мови та української мови та літератури

**7. Дворську Діану, ученицю 8-Б класу**

- за зайняте ІІІ місце в міському етапі Всеукраїнської олімпіади з історії

**8. Калініну Каріну, ученицю 9-А класу**

- за зайняте ІІ місце в міському та обласному етапах Всеукраїнської олімпіаді з правознавства

**-**- за зайняте ІІІ місце в міському етапі Всеукраїнської олімпіади з української мови та літератури

**9. Кідрасову Тетяну, ученицю 9-А класу**

- за зайняте І місце в міському етапі Всеукраїнської олімпіади з географії

-за зайняте ІІІ місце в міському етапі Всеукраїнської олімпіади з правознавства

- за зайняте ІІ місце в конкурсі-захисті дослідницьких робіт МАН (секція «Мистецтвознавство»).

**10. Колєснік Анастасію, ученицю 9-Б класу**

**-** за зайняте І місце в міському етапі Всеукраїнської олімпіади з географії та ІІІ місце з трудового навчання

**11. Жилєнкова Данила, учня 7-А класу**

- за зайняте ІІ місце в міському етапі Всеукраїнської олімпіади з фізики

**12. Ємєліна Максима, учня 9-А класу**

**-** за зайняте І місце в міському етапі та ІІІ в обласному етапі Всеукраїнської олімпіади з трудового навчання

- за зайняте ІІІ місце в міському етапі Всеукраїнської олімпіади з інформаційних технологій

**13. Городецького Юрія, учня 11-А класу**

**-** за зайняте ІІІ місце в міському етапі Всеукраїнської олімпіади з інформаційних технологій

**14. Подкура Владислава, учня 9-А класу**

**-**за зайняте ІІ місце в міському етапі Всеукраїнської олімпіади з трудового навчання

**15. Романову Оксану, ученицю 11-А класу**

**-**за зайняте ІІ місце в міському етапі Всеукраїнської олімпіади з трудового навчання

**16. Діхтярука Єгора , учня 4-Б класу**

**-** за зайняте І місцев міській олімпіаді з математики

**17. Табарчу Артура, учня 3-Б класу**

**-** за зайняте І місце в міській олімпіаді з природознавства

**18. Зич Анастасію, ученицю 3-Б класу**

 **-** за зайняте ІІ місце в міській олімпіаді з природознавства

7) Нагородити Дипломами за перемогу у Всеукраїнських конкурсах учнівської творчості таких учнів закладу:

**1. Кононенко Мелану, ученицю 6-А класу**

- за зайняте І місце в міському етапі Міжнародного конкурсу знавців української мови імені Петра Яцика

- за зайняте ІІ місце в міському етапі Всеукраїнського мовно-літературного конкурсу імені Тараса Шевченка

**2. ВавілкінуДар’ю, ученицю 6-Б класу**

- за зайняте ІІІ місце в міському етапі Міжнародного конкурсу знавців української мови імені Петра Яцика

**3.Климук Ірину, ученицю 7-Б класу**

- за зайняте І місце (ІІ етап) Міжнародного конкурсу знавців української мови імені Петра Яцика

- за зайняте ІІ місце в міському етапі Всеукраїнського мовно-літературного конкурсу імені Тараса Шевченка

- за зайняте ІІ місце в міському конкурсі «Кращий читач Олександрії»

**4. Калініну Карину, ученицю 9-А класу**

- за зайняте ІІ місце в міському етапі Міжнародного конкурсу знавців української мови імені Петра Яцика

- за зайняте І місце місце в міському етапі Всеукраїнського мовно-літературного конкурсу імені Тараса Шевченка

**5. Марченко Анастасію, ученицю 9-А класу**

- за зайняте ІІІ місце в міському етапі Міжнародного конкурсу знавців української мови імені Петра Яцика

- за зайняте ІІ місце в міському етапі Всеукраїнського мовно-літературного конкурсу імені Тараса Шевченка

**6.Дворську Діану, ученицю 8-Б класу**

**-** за зайняте ІІІ місце в міському етапі Міжнародного конкурсу знавців української мови імені Петра Яцика

**7.Онищенко Анну, ученицю 5-А класу**

**-** за зайняте ІІІ місце в міському етапі Міжнародного конкурсу знавців української мови імені Петра Яцика

- за зайняте І місце в міському етапі Всеукраїнського мовно-літературного конкурсу імені Тараса Шевченка

- за перемогу у Всеукраїнському конкурсі «100 днів до зимових Юнацьких Олімпійських ігор»

**8. Мандебуру Іллю, учня 5-А класу**

**-** за зайняте ІІІ місце в міському етапі Міжнародного конкурсу знавців української мови імені Петра Яцика

- за зайняте І місце в міському етапі Всеукраїнського мовно-літературного конкурсу імені Тараса Шевченка

**9. Шелест Дар’ю, ученицю 10-А класу**

**-** за зайняте ІІІ місце в міському етапі Міжнародного конкурсу знавців української мови імені Петра Яцика

**10. Шаєнко Діану, ученицю 6-А класу**

- за зайняте ІІ місце в міському етапі Всеукраїнського мовно-літературного конкурсу імені Тараса Шевченка

**11. Швайко Ольгу, ученицю 10-А класу**

- за зайняте ІІІ місце в міському етапі Всеукраїнського мовно-літературного конкурсу імені Тараса Шевченка

**12. Главацьку Діану, ученицю 11-А класу**

- за зайняте ІІІ місце в міському етапі Всеукраїнського мовно-літературного конкурсу імені Тараса Шевченка

**13. Жильцову Вікторію, ученицю 3-А класу**

- за зайняте ІІ місце в міському етапі Міжнародного конкурсу знавців української мови імені Петра Яцика

**14. Зич Анастасію, ученицю 3-Б класу**

- за зайняте ІІ місце в міському етапі Міжнародного конкурсу знавців української мови імені Петра Яцика

**15. Нежейко Мар’ну, ученицю 3-Б класу**

- за зайняте ІІІ місце в міському етапі Міжнародного конкурсу знавців української мови імені Петра Яцика

**16. Юркян Марію, ученицю 3-А класу**

- за зайняте ІІІ місце в міському етапі Міжнародного конкурсу знавців української мови імені Петра Яцика

**17. Желєзняка Єгора, учня 3-Б класу**

- за зайняте ІІІ місце в міському етапі Міжнародного конкурсу знавців української мови імені Петра Яцика

**18. Ошергіну Інну, ученицю 4-Б класу**

- за зайняте ІІІ місце в міському етапі Міжнародного конкурсу знавців української мови імені Петра Яцика

**19. Погорєлова Олексанжра, учня 4-Б класу**

- за зайняте ІІІ місце в міському етапі Міжнародного конкурсу знавців української мови імені Петра Яцика

**20. Рудику Валерія, учня 4-А класу**

- за зайняте ІІІ місце в міському етапі Міжнародного конкурсу знавців української мови імені Петра Яцика

**21. Зекову Дар’ю, ученицю 11-А класу**

- за зайняте І місце в міському конкурсі читців «Безсметрне слово Кобзаря»

**22. Рубаненко варвару, ученицю 6-Б класу**

- за зайняте ІІІ місце в міському конкурсі читців «Безсметрне слово Кобзаря»

**23. Кондратюка Євгена, учня 1-А класу**

- за зайняте І місце в міському конкурсі читців «Безсметрне слово Кобзаря»

**24. Заніздру Вікторію, ученицю 11-А класу**

- за зайняте І місце в міському конкурсі творчих робіт із зарубіжної літератури

**25. Раву Валерію, ученицю 11-А класу**

- за зайняте ІІІ місце в міському конкурсі творчих робіт із зарубіжної літератури

**26. Горнік Ілону, ученицю 5-Б класу**

- за зайняте ІІ місце в міському етапі Всеукраїнського мовно-літературного конкурсу імені Тараса Шевченка

- Всеукраїнський конкурс з англійської мови «Гринвіч» («Золотий сертифікат2)

**27. Більчіча Нікіту, учня 7-А класу**

- за перемогу у Всеукраїнському фотоконкурсі « Я – в Олімпійському русі»

**28. В’ялого Руслана, учня 7-А класу**

- за перемогу у Всеукраїнському фотоконкурсі « Я – в Олімпійському русі»

**29. Міщенко Валерію, ученицю 4-А клас**

-за зайняте І місце в міському конкурсі науково-досслідницьких робіт з природознавства

**30. Берегову Єлизавету, ученицю 9-А класу**

- за зайняте ІІ місце в міському етапі Всеукраїнського конкурсу «Український сувенір»

8) Нагородити переможця Всеукраїнського конкурсу з англійської мови «Гринвіч» **Горнік Ілону, ученицю 5-Б класу**

9)Нагородити переможців Міжнародного природничого інтерактивного конкурсу «Колосок» у номінації  **«Золотий колосок»**

**- Шеляшову Євнгенію, 2-А клас**

**- Босягу Назара, 2-А клас**

**- Заболотню Анастасію, 2-А клас**

**- Таранця Дмитра, 2-А клас**

**- Айвазовську Людмилу, 2-Б клас**

**- Фомічову Поліну, 2-Б клас**

**- Мірошніченко Поліну, 2-Б клас**

**- Ференця Іллю, 2-Б клас**

**- Широковську Марину, 2-Б клас**

**- Крицьку Марію, 2-Б клас**

**- Нежейко Мар’яну, 3-Б клас**

**- Вінглевську Софію, 6-Б клас**

10)Нагородити переможців Всеукраїнського математичного конкурсу «Кенгуру»:

**«Відмінний результат»**

**Айвазовська Людмила, 2-Б клас**

**Бондаренко Марина, 2-Б клас**

**Босяга Назар, 2-А клас**

**Крицька Марія, 2-Б клас**

**Мірошніченко Поліна, 2-Б клас**

**Нікуліна Валентина, 2-Б клас**

**Неживенко Софія, 2-Б клас**

**Шеляшова Євгенія, 2-А клас**

**Широковська Марина, 2-Б клас**

**Горнік Ілона, 5-Б клас**

**Мандебура Ілля, 5-А клас**

**Слинько Михайло, 6-Б клас**

**Жілєнко Данило, 7-А клас**

**Стеблина Дмитро, 7-Б клас**

**Дворська Діана, 8-Б клас**

**Михно Максим, 8-А клас**

11) Нагородити команду «Банани», «Операція «И» (тренер Колісник Ю.В.)

за зайняте І місце в чемпіонаті м.Олександрії з інтелектуальних ігор «Що? Де? Коли? « та «Брейн-ринг».

13)Нагородити екологічну агітбригаду закладу та команду юних рятувальників

- за зайняте ІІІ місце в міському конкурсі екологічних агітбригад та за зайняте ІІ місце у ХХІІ фестивалі дружин юних пожежних.

5. Оголосити подяку педагогічним працівникам закладу, які підготували переможців міських, обласних, Всеукраїнських олімпіад,конкурсів:

Гальяновій М. І., Запеці О. В., Власенко Л. І., Котляр О. С., Онищенко М. Л., Ткаченко С. В., Олексюк Л. І., Слинько О. В., Луценко Я. В., Дмитренко А. В., Коліснику Ю. В., Ясінській А. С., Решетняк О. Д., Романенко Н. М., Стороженко А. В., Бондаренко Л. С., Закатнову М. В., Первиненко І. С., Голубятніковій В., Моргаленку В. А., Будко О. В., Хітріч І. В., Дробот С. С., Коропп В. В., Баєвській А. А..

 6. Контроль за виконанням даного наказу залишаю за собою.

Директор Н.Овчаренко